

## 2. POTENZE E DATI ELETTRICI

## 2. POWERS AND ELECTRIC DATA

## 2.1. JMK 63...160 e GMK 180...250 - 2 poli

## 2.1. JMK 63...160 and GMK 180...250 - 2 poles

Tab. 2.1 / Tab. 2.1

2 Poli Poles	Motore Motor	P <sub>N</sub> kW	n <sub>N</sub> min <sup>-1</sup>	T <sub>N</sub> Nm	I <sub>N</sub> A	cosφ	η			I <sub>S</sub> I <sub>N</sub>	T <sub>S</sub> T <sub>N</sub>	T <sub>Max</sub> T <sub>N</sub>	Massa Weight (B3) Kg	
							100%	75%	50%					
							JMK							
Δ / Y - 230 / 400 V - 50 Hz	<b>63 a</b>	<b>2 0,18</b>	2730	0,63	0,53	0,76	64	60	55	4,2	2,9	3,1	5,8	
	<b>63 b</b>	<b>2 0,25</b>	2730	0,87	0,69	0,77	68	63	57	4,5	2,8	2,9	6,2	
	<b>63 c*</b>	<b>2 0,37</b>	2720	1,30	0,98	0,79	69	65	58	4,1	2,9	3,0	6,7	
	<b>71 a</b>	<b>2 0,37</b>	2770	1,28	0,94	0,81	70	67	61	5,4	2,9	3,1	8,1	
	<b>71 b</b>	<b>2 0,55</b>	2770	1,90	1,31	0,83	73	69	63	5,2	2,9	3,0	8,7	
	<b>71 c*</b>	<b>2 0,75</b>	2740	2,61	1,73	0,83	75	70	63	5,5	2,7	2,8	9,4	
	<b>80 a</b>	<b>2 0,75</b>	2800	2,56	1,85	0,80	73,6	72,0	67,7	5,6	2,8	2,9	12,3	
	<b>80 b</b>	<b>2 1,1</b>	2820	3,72	2,44	0,85	76,4	76,1	73,0	5,7	2,8	3,0	13,1	
	<b>80 c*</b>	<b>2 1,5</b>	2810	5,10	3,2	0,86	78,4	78,4	75,1	5,8	3,0	3,1	14,4	
	<b>90 S</b>	<b>2 1,5</b>	2860	5,01	3,2	0,84	81,0	80,9	77,3	5,9	3,0	3,2	16,8	
	<b>90 La</b>	<b>2 2,2</b>	2840	7,40	4,6	0,85	81,3	80,8	78,9	6,1	2,9	3,1	18,9	
	<b>90 Lb*</b>	<b>2 3</b>	2830	10,1	6	0,86	84,0	83,8	81,0	5,8	3,2	3,3	19,7	
	<b>100 La</b>	<b>2 3</b>	2860	10,0	6,1	0,86	82,9	82,7	80,6	6,3	2,8	3,0	26,1	
	<b>100 Lb*</b>	<b>2 4</b>	2850	13,4	8,05	0,87	82,8	82,5	80,1	6,1	3,0	3,1	29,5	
<b>112 Ma</b>	<b>2 4</b>	2880	13,3	8	0,85	84,5	83,8	81,3	6,6	2,8	2,9	37,5		
<b>112 Mb*</b>	<b>2 5,5</b>	2890	18,2	10,7	0,87	86,0	86,1	84,8	6,9	3,2	3,3	40,5		
Δ - 400 V - 50 Hz	<b>132 Sa</b>	<b>2 5,5</b>	2900	18,1	10,6	0,87	86,0	86,0	84,2	7,1	2,9	3,1	58,5	
	<b>132 Sb</b>	<b>2 7,5</b>	2900	24,7	14,1	0,88	87,4	87,5	86,1	7,0	3,2	3,4	62,5	
	<b>132 Ma*</b>	<b>2 9,25</b>	2910	30,4	17,1	0,89	87,8	87,7	85,4	7,3	2,9	3,2	65,5	
	<b>132 Mb*</b>	<b>2 11</b>	2900	36,2	20,4	0,89	88,0	88,2	86,9	7,7	3,2	3,4	71,5	
	<b>160 Ma</b>	<b>2 11</b>	2930	35,9	20,4	0,88	88,6	88,3	86,8	7,2	2,9	3,4	93	
	<b>160 Mb</b>	<b>2 15</b>	2920	49,1	27,3	0,89	89,5	89,5	87,6	7,0	2,8	3,2	102	
	<b>160 L</b>	<b>2 18,5</b>	2930	60,3	32,9	0,90	90,5	90,1	88,6	7,4	2,7	3,1	109	
	<b>GMK</b>													
	<b>180 M</b>	<b>2 22</b>	2940	71,5	38,9	0,90	90,8	90,6	90,3	7,0	2,1	2,3	189	
	<b>200 La</b>	<b>2 30</b>	2950	97,1	52,7	0,90	91,5	91,5	91,2	6,9	2,0	2,5	278	
<b>200 Lb</b>	<b>2 37</b>	2950	119,8	64,5	0,90	92,2	92,3	91,8	7,2	2,0	2,4	290		
<b>225 M</b>	<b>2 45</b>	2960	145,2	78,2	0,90	92,6	92,5	91,8	7,3	2,2	2,4	352		
<b>250 M</b>	<b>2 55</b>	2965	177,0	95,9	0,89	93,1	93,0	92,0	7,1	2,0	2,3	437		

2.2. JMK 63...160 e GMK 180...250 - 4 poli

2.2. JMK 63...160 and GMK 180...250 - 4 poles

Tab. 2.2 / Tab. 2.2

4 Poli Poles	Motore Motor	P <sub>N</sub> kW	n <sub>N</sub> min <sup>-1</sup>	T <sub>N</sub> Nm	I <sub>N</sub> A	cosφ	η			I <sub>S</sub> I <sub>N</sub>	T <sub>S</sub> T <sub>N</sub>	T <sub>Max</sub> T <sub>N</sub>	Massa Weight (B3) Kg	
							100%	75%	50%					
							JMK							
Δ / Y - 230 / 400 V - 50 Hz	63 a	4	0,12	1330	0,86	0,50	0,59	59	53	47	2,7	2,3	2,4	5,9
	63 b	4	0,18	1350	1,27	0,72	0,60	60	54	49	2,9	2,3	2,3	6,5
	63 c*	4	0,25	1340	1,78	0,91	0,64	62	57	52	2,7	2,4	2,4	7
	71 a	4	0,25	1360	1,76	0,85	0,65	65	61	57	3,5	2,8	2,8	8,1
	71 b	4	0,37	1370	2,58	1,1	0,71	68	66	60	3,4	2,5	2,6	8,9
	71 c*	4	0,55	1370	3,83	1,63	0,72	68	65	62	3,6	2,4	2,4	9,6
	80 a	4	0,55	1390	3,78	1,55	0,73	70	68	63	3,8	2,3	2,4	12,3
	80 b	4	0,75	1380	5,19	2	0,74	73,2	71,1	65,9	4,0	2,2	2,3	13,1
	80 c*	4	1,1	1390	7,56	2,8	0,76	75,0	74,2	72,0	4,0	2,3	2,3	14,4
	90 S	4	1,1	1400	7,50	2,75	0,76	76,3	75,9	74,3	4,8	2,9	3,0	17,2
	90 La	4	1,5	1400	10,2	3,55	0,78	78,6	78,3	75,5	5,0	3,0	3,0	19
	90 Lb*	4	1,85	1390	12,7	4,15	0,82	78,7	78,8	75,3	4,9	2,6	2,7	20,2
	90 Lc*	4	2,2	1360	15,4	4,95	0,84	76,8	77,1	75,0	4,1	2,4	2,5	21,8
	100 La	4	2,2	1420	14,8	5,0	0,77	82,8	81,5	79,3	5,6	2,7	3,0	26,3
	100 Lb	4	3	1430	20,0	6,5	0,80	84,3	84,2	81,9	6,4	3,1	3,2	29,5
	112 Ma	4	4	1435	26,6	8,35	0,82	84,3	84,5	83,0	5,8	2,5	2,7	38,5
112 Mb*	4	5,5	1430	36,7	11,3	0,82	85,0	85,2	84,6	6,0	2,7	2,8	42	
Δ - 400 V - 50 Hz	132 S	4	5,5	1440	36,5	11,2	0,83	86,2	85,4	84,1	6,9	2,6	3,1	60
	132 Ma	4	7,5	1440	49,7	14,7	0,84	87,9	87,6	86,2	7,3	3,6	3,7	67
	132 Mb*	4	9,25	1445	61,1	18,2	0,83	88,2	88,1	86,9	7,6	3,0	3,4	71
	132 Mc*	4	11	1440	72,9	21	0,86	88,4	88,4	87,3	7,1	2,9	3,1	74
	160 M	4	11	1460	71,9	21,3	0,84	88,5	88,0	87,0	6,7	2,4	2,4	102
	160 L	4	15	1460	98,1	28,5	0,85	89,6	89,5	88,6	7,3	2,2	2,3	110
	GMK													
	180 M	4	18,5	1460	121,0	34,6	0,86	90,2	90,2	91,1	6,7	2,1	2,8	188
	180 L	4	22	1470	142,9	41,0	0,85	91,2	91,1	91,9	7,5	2,2	3,0	206
	200 L	4	30	1470	194,9	55,0	0,86	91,7	92,3	92,4	6,6	2,3	2,5	305
225 S	4	37	1475	239,5	66,4	0,87	92,3	92,4	93,0	7,2	2,3	2,6	335	
225 M	4	45	1475	291,3	80,4	0,87	92,7	92,7	93,2	7,0	2,2	2,4	362	
250 M	4	55	1480	355,0	98,0	0,87	93,4	93,5	93,0	7,1	2,3	2,6	460	

## 2.3. JMK 63...160 e GMK 180...250 - 6 poli

## 2.3. JMK 63...160 and GMK 180...250 - 6 poles

Tab. 2.3 / Tab. 2.3

6 Poli Poles	Motore Motor	P <sub>N</sub> kW	η <sub>N</sub> min <sup>-1</sup>	T <sub>N</sub> Nm	I <sub>N</sub> A	cosφ	η			I <sub>S</sub> I <sub>N</sub>	T <sub>S</sub> T <sub>N</sub>	T <sub>Max</sub> T <sub>N</sub>	Massa Weight (B3) Kg	
							100%	75%	50%					
							400 V							
<b>JMK</b>														
Δ / Y - 230 / 400 V - 50 Hz	<b>63 b</b>	<b>6 0,12</b>	870	1,32	0,63	0,60	46	42	39	3,0	2,0	2,1	6,5	
	<b>71 a</b>	<b>6 0,18</b>	875	1,96	0,75	0,65	53	49	45	2,5	2,6	2,6	8,2	
	<b>71 b</b>	<b>6 0,25</b>	885	2,70	0,93	0,66	59	56	51	2,7	2,5	2,5	8,9	
	<b>71 c*</b>	<b>6 0,30</b>	870	3,29	1,1	0,68	58	57	52	2,5	2,4	2,4	9,6	
	<b>80 a</b>	<b>6 0,37</b>	910	3,88	1,18	0,70	65	64	57	3,0	2,0	2,1	13,8	
	<b>80 b</b>	<b>6 0,55</b>	905	5,80	1,65	0,72	67	66	59	3,2	2,1	2,2	14,8	
	<b>90 S</b>	<b>6 0,75</b>	920	7,78	2,2	0,70	70,2	70,4	66,0	3,4	2,1	2,2	17,5	
	<b>90 La</b>	<b>6 1,1</b>	920	11,4	2,95	0,74	73,0	73,0	69,0	3,8	2,2	2,4	19,5	
	<b>90 Lb*</b>	<b>6 1,5</b>	910	15,7	4	0,74	73,5	72,8	68,3	3,6	2,2	2,2	21	
	<b>100 L</b>	<b>6 1,5</b>	930	15,4	3,8	0,76	75,4	75,8	72,9	4,0	2,2	2,4	29	
<b>112 M</b>	<b>6 2,2</b>	930	22,6	5,5	0,74	77,9	78,8	76,3	5,2	2,6	2,7	40		
Δ - 400 V - 50Hz	<b>132 S</b>	<b>6 3</b>	960	29,8	7	0,76	82,7	82,5	80,0	5,7	2,2	2,5	61	
	<b>132 Ma</b>	<b>6 4</b>	960	39,8	9	0,76	84,5	84,7	83,0	5,0	2,2	2,3	68	
	<b>132 Mb</b>	<b>6 5,5</b>	955	55,0	11,7	0,79	85,4	85,4	83,9	5,7	2,6	2,8	72	
	<b>160 M</b>	<b>6 7,5</b>	970	73,8	16,1	0,78	86,2	86,1	83,5	6,5	2,1	2,2	103	
	<b>160 L</b>	<b>6 11</b>	970	108	22,9	0,79	87,6	87,8	86,0	6,4	2,0	2,1	111	
	<b>GMK</b>													
	<b>180 L</b>	<b>6 15</b>	970	147,7	30,0	0,81	88,6	88,7	88,3	6,9	2,1	2,2	202	
	<b>200 La</b>	<b>6 18,5</b>	980	180,3	36,6	0,82	89,2	89,3	88,1	6,7	2,1	2,2	270	
	<b>200 Lb</b>	<b>6 22</b>	980	214,4	42,4	0,83	90,0	90,2	89,3	6,6	2,1	2,2	288	
	<b>225 M</b>	<b>6 30</b>	980	292,3	56,3	0,84	91,4	91,5	90,8	6,7	2,0	2,1	337	
<b>250 M</b>	<b>6 37</b>	980	361,0	67,4	0,86	91,8	91,9	91,0	6,9	2,1	2,2	442		

2.4. JMK 71...160 e GMK 180...250 - 8 poli

2.4. JMK 71...160 and GMK 180...250 - 8 poles

Tab. 2.4 / Tab. 2.4

8 Poli Poles	Motore Motor	P <sub>N</sub> kW	n <sub>N</sub> min <sup>-1</sup>	T <sub>N</sub> Nm	I <sub>N</sub> 400 V A	cosφ	η			I <sub>S</sub> I <sub>N</sub>	T <sub>S</sub> T <sub>N</sub>	T <sub>Max</sub> T <sub>N</sub>	Massa Weight (B3) Kg
							100%	75%	50%				
							JMK						
Δ / Y - 230 / 400 V - 50 Hz	<b>71 b</b>	<b>8 0,12</b>	640	1,79	0,7	0,56	44	40	36	1,9	1,9	1,9	9,3
	<b>80 a</b>	<b>8 0,18</b>	670	2,57	0,96	0,54	50	46	40	2,0	1,9	1,9	14
	<b>80 b</b>	<b>8 0,25</b>	640	3,73	1,12	0,58	56	52	46	1,9	1,9	1,9	14,6
	<b>90 S</b>	<b>8 0,37</b>	690	5,12	1,45	0,61	60	59	53	2,8	2,3	2,5	17,8
	<b>90 L</b>	<b>8 0,55</b>	695	7,56	2,15	0,60	61	60	54	2,9	2,2	2,4	20,5
	<b>100 La</b>	<b>8 0,75</b>	695	10,3	2,4	0,65	69	68	61	3,0	2,1	2,2	28
	<b>100 Lb</b>	<b>8 1,1</b>	695	15,1	3,4	0,67	70	69	63	3,3	2,2	2,3	30
<b>112 M</b>	<b>8 1,5</b>	700	20,5	4,4	0,69	71	70	65	3,4	2,1	2,2	41	
Δ - 400 V - 50Hz	<b>132 S</b>	<b>8 2,2</b>	715	29,4	5,9	0,68	79,0	79,1	77,0	4,9	2,4	2,5	62
	<b>132 M</b>	<b>8 3</b>	710	40,3	7,4	0,73	81,1	80,7	79,2	4,8	2,6	2,7	70
	<b>160 Ma</b>	<b>8 4</b>	710	53,8	10,5	0,68	81,0	80,3	76,8	5,6	2,6	3,6	100
	<b>160 Mb</b>	<b>8 5,5</b>	710	74,0	13,6	0,71	82,0	81,4	77,8	5,5	2,5	2,8	111
	<b>160 L</b>	<b>8 7,5</b>	710	100,4	18,6	0,70	83,0	82,4	78,8	5,7	2,6	2,8	128
	<b>GMK</b>												
	<b>180 L</b>	<b>8 11</b>	730	143,9	23,8	0,77	87,2	87,6	87,1	5,7	1,9	2,2	184
	<b>200 L</b>	<b>8 15</b>	730	196,2	32,4	0,75	88,8	89,0	88,6	6,0	2,0	2,2	288
	<b>225 S</b>	<b>8 18,5</b>	730	242,0	39,0	0,76	90,1	90,1	89,7	6,2	1,9	2,2	314
	<b>225 M</b>	<b>8 22</b>	730	287,8	45,0	0,78	90,5	90,8	90,1	6,4	2,0	2,0	337
<b>250 M</b>	<b>8 30</b>	735	390,0	60,8	0,79	90,2	90,4	90,0	6,1	1,9	2,1	440	

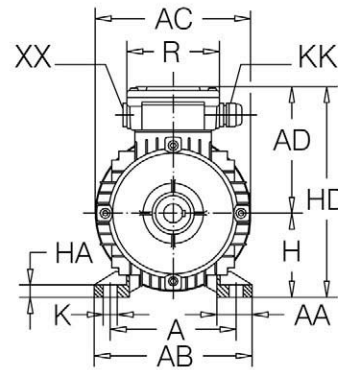
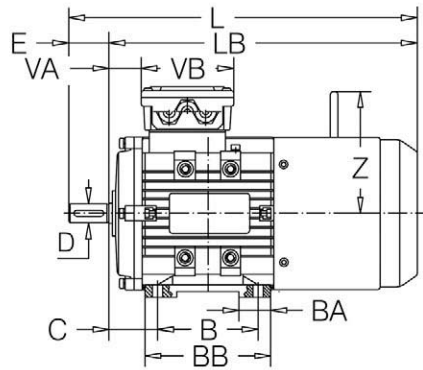
3. DIMENSIONI E NORMALIZZATI

3. DIMENSIONS AND STANDARDIZED

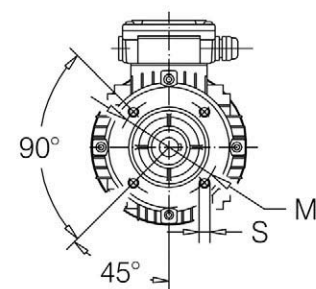
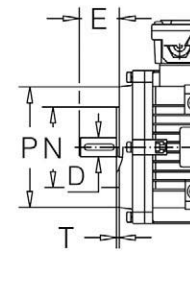
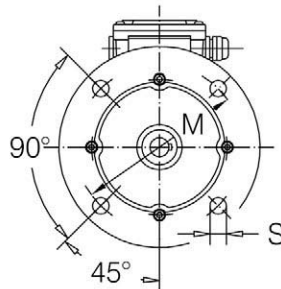
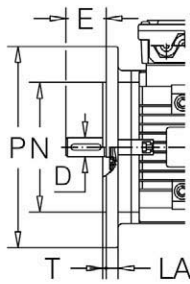
3.1. JMK 63...160

3.1. JMK 63...160

B3

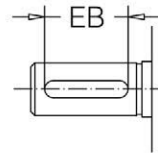
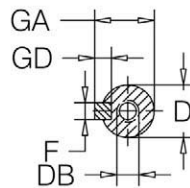


B5



B14

Estremità d'albero  
Shaft end



Dis. 3.1 / Draw. 3.1

JMK GMK

Tab. 3.1 / Tab. 3.1

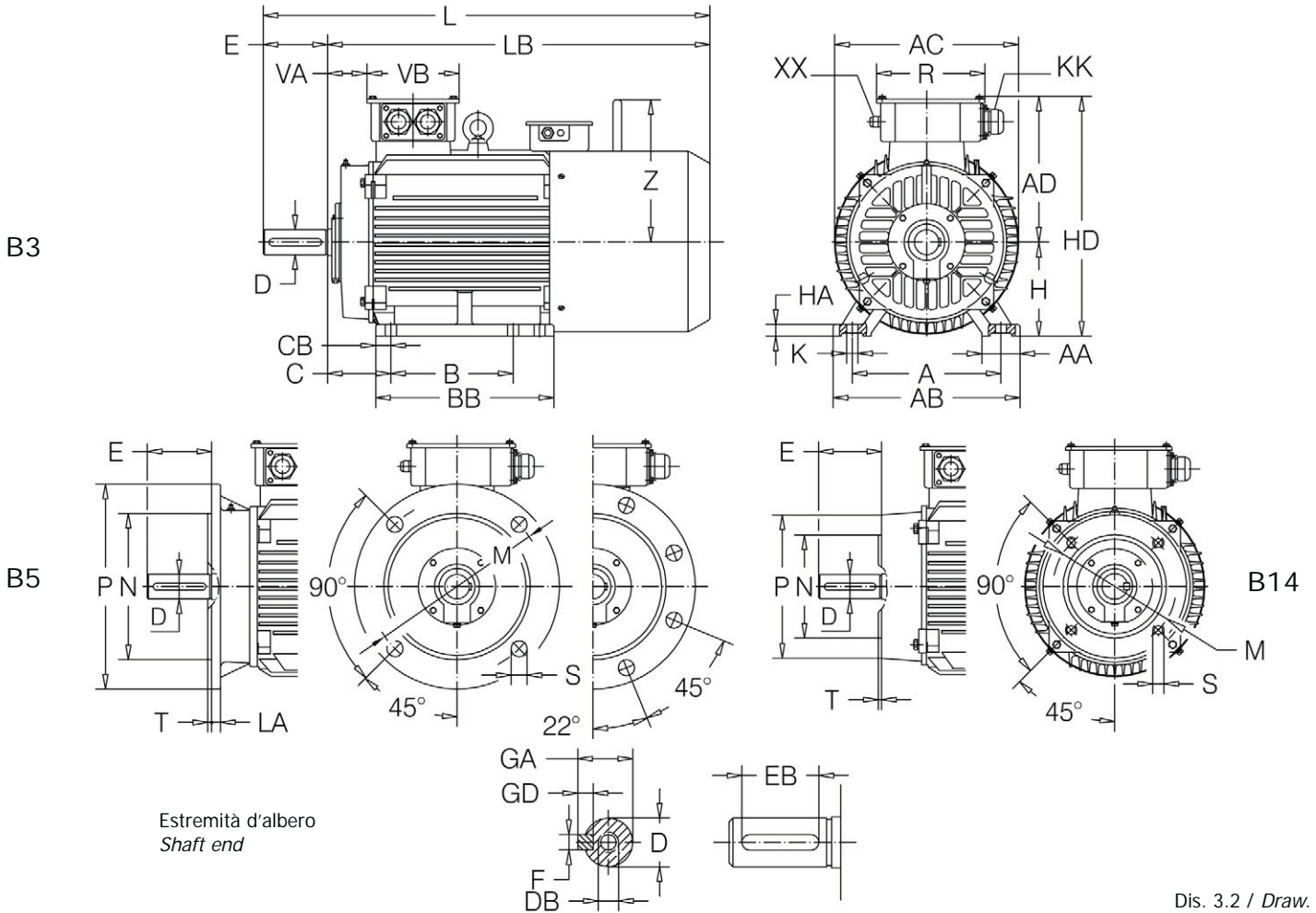
Motore Motor	Ingombri Principali Main Overall Dimensions							Piedi - Feet							Flangia - Flange															
	AC	AD	H	HD	Z	LB	L	A	B	C	AB	BB	AA	BA	HA	K	IM	M	N <sub>J6</sub>	P	LA	T	S							
<b>63 M 2...6</b>	120	87	63	150	107	252	275	100	80	40	122	100	34	24	9	7	<b>B5</b>	115	95	140	10	3	10	<b>B14</b>	75	60	90	--	2,5	M5
<b>71 M 2...8</b>	137	99	71	170	116	280	310	112	90	45	133	110	36	25	10	7	<b>B5</b>	130	110	160	10	3,5	10	<b>B14</b>	85	70	105	--	2,5	M6
<b>80 M 2...8</b>	155	125	80	206	136	315	355	125	100	50	153	132	41	33	10	10	<b>B5</b>	165	130	200	12	3,5	12	<b>B14</b>	100	80	120	--	3	M6
<b>90 S 2...8</b>	176	153	90	243	164	326	376	140	100	56	173	140	47	38	11	10	<b>B5</b>	165	130	200	12	3,5	12	<b>B14</b>	115	95	140	--	3	M8
<b>L</b>						352	402					166	63																	
<b>100 L 2...8</b>	198	166	100	266	180	392	452	160	140	63	199	172	50	39	11	12	<b>B5</b>	215	180	250	13	4	15	<b>B14</b>	130	110	160	--	3,5	M8
<b>112 M 2...8</b>	219	180	112	292	188	415	475	190	140	70	227	180	60	43	14	12	<b>B5</b>	215	180	250	14	4	15	<b>B14</b>	130	110	160	--	3,5	M8
<b>132 S 2...8</b>	260	198	132	330	225	490	570	216	140	89	262	224	62	46	14	12	<b>B5</b>	265	230	300	14	4	15	<b>B14</b>	165	130	200	--	3,5	M10
<b>M</b>						581	691					178																		
<b>160 M 2...8</b>	316	243	160	403	260	581	691	254	210	108	303	260	55	50	20	15	<b>B5</b>	300	250	350	15	5	19	<b>B14</b>	215	180	250	--	4	M12
<b>L</b>						625	725					254																		

Tab. 3.2 / Tab. 3.2

Motore Motor	Estremità d'Albero Shaft - End							Tenute sull'albero Shaft - Seals									Scatola - Morsettiera Terminal - Box				
	D	DB	E	GA	Linguetta Key F G EB			Lato Flangia Flange-end B5-B14 Øi Øe H			Lato comando Drive end DE B3 Øi Øe H			Lato opposto comando Non drive-end B3-B5-B14 Øi Øe H			Morsetti Terminals	Pressacavo Cable gland	Lato opposto a pressacavi Opposite side cable glands	VB	R
<b>63 M 2...6</b>	11 j6	M4	23	12,5	4	4	16	12	24	7	11	17	6	15	26	7	6-M4	1-M20x1,5	1-tappo plug	100	76
<b>71 M 2...8</b>	14 j6	M5	30	16	5	5	25	17	32	7	14	25	6	17	32	7	6-M4	1-M20x1,5	1-tappo plug	100	77
<b>80 M 2...8</b>	19 j6	M6	40	21,5	6	6	32	20	35	7	18	26	7	20	35	7	6-M4	1-M20x1,5 1-M16x1,5	1-tappo plug	93	93
<b>90 S L 2...8</b>	24 j6	M8	50	27	8	7	40	25	40	7	22	30	7	25	40	7	6-M4	2-M25x1,5	2-tappo plug	158	112
<b>100 L 2...8</b>	28 j6	M10	60	31	8	7	50	30	44	7	27	35	7	30	52	7	6-M4	2-M25x1,5	2-tappo plug	158	112
<b>112 M 2...8</b>	28 j6	M10	60	31	8	7	50	30	47	7	27	35	7	35	52	7	6-M5	2-M25x1,5	2-tappo plug	158	112
<b>132 S M 2...8</b>	38 j6	M12	80	41	10	8	70	40	62	7	36	46	9	40	62	7	6-M5	2-M32x1,5	2-tappo plug	158	112
<b>160 M L 2...8</b>	42 k6	M16	110	45	12	8	90	45	52	8	40	50	9	45	72	10	6-M6	1-M32x1,5	1-tappo plug	150	160

3.2. GMK 180...250

3.2. GMK 180...250



Dis. 3.2 / Draw. 3.2

Tab. 3.3 / Tab. 3.3

Motore Motor	Ingombri Principali Main Overall Dimensions							Piedi - Feet							Flangia - Flange								
	AC	AD	H	HD	Z	LB	L	A	B	C	AB	BB	AA	BA	HA	K	IM	M	N <sub>36</sub>	P	LA	T	S
<b>180</b> M 2-4 L 4-6-8	357	265	180	445	260	670	840	279	241	121	350	311	70	--	22	15	<b>B5</b>	300	250	350	15	18	18
						710			279			349											
<b>200</b> L 2...8 S 4-8	398	305	200	505	260	775	885	318	305	133	390	370	70	--	25	18	<b>B5</b>	350	300	400	17	5	19
							940																
<b>225</b> M 2 M 4-6-8	448	325	225	550	260	800	910	356	311	149	433	395	75	--	28	18	<b>B5</b>	400	350	450	20	5	19
							940								--	28							
<b>250</b> M 2...8	490	365	250	615	260	940	1080	406	349	168	486	445	75	--	30	24	<b>B5</b>	500	450	550	22	5	19

Tab. 3.4 / Tab. 3.4

Motore Motor	Estremità d'Albero Shaft - End						Tenute sull'albero Shaft - Seals									Scatola - Morsettiera Terminal - Box							
	D	DB	E	GA	Linguetta Key			Lato Flangia Flange-end B5-B14			Lato comando Drive end DE B3			Lato opposto comando Non drive-end B3-B5-B14			Morsetti Terminals	Pressacavo Cable gland	Lato opposto a pressacavi Opposite side cable glands		VB	R	
					F	GD	EB	Øi	Øe	H	Øi	Øe	H	Øi	Øe	H	N°-Ø	N°-KK	N°-XX				
<b>180</b>	<b>M</b>	<b>2-4</b>	48	M16	110	51,5	14	9	100	55	72	10-12	55	72	10-12	55	72	10-12	6-M6	2-M40x1,5	1-M16x1,5	158	162
	<b>L</b>	<b>4-6-8</b>	k6																				
<b>200</b>	<b>L</b>	<b>2...8</b>	55 m6	M20	110	59	16	10	100	60	80	10-12	60	80	10-12	60	80	10-12	6-M8	2-M40x1,5	1-M16x1,5	187	210
	<b>S</b>	<b>4-8</b>			140	64	18	11	125														
<b>225</b>	<b>M</b>	<b>2</b>	55	M20	110	59	16	10	100	65	90	10-12	65	90	10-12	65	90	10-12	6-M8	2-M50x1,5	1-M16x1,5	187	210
	<b>M</b>	<b>4-6-8</b>	60		140	64	18	11	125														
<b>250</b>	<b>M</b>	<b>2</b>	60	M20	140	64	18	11	125	70	90	10-12	70	90	10-12	70	90	10-12	6-M10	2-M63x1,5	1-M16x1,5	238	248
		<b>4-6-8</b>	65			69																	